

Formularz dotyczący obróbki – narzędzia do rozwiercania.

Zrób kopię tego formularza i przekaż go przedstawicielowi lub autoryzowanemu dystrybutorowi WIDIA.

Nazwisko: _____

Firma: _____

Adres: _____

Telefon/faks: _____ Data: _____

1. Obrabiany materiał

Materiał: _____

MPa lub psi: _____

Obróbka cieplna/twardość: _____

2. Obrabiany otwór

Średnica otworu: _____

Tolerancja otworu: _____

Głębokość otworu: _____

Wymagania dotyczące powierzchni: _____

R_z: _____

R_a: _____

Długość otworu: _____

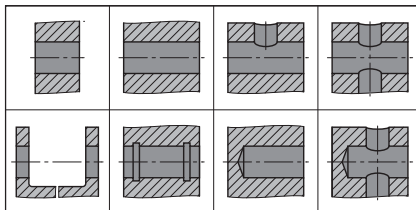
Obróbka wstępna:

Wiercenie: Wytaczanie:

Obróbka otworu wstępnego:

Tak Nie

Typ otworu:



3. Ilość produkcji

Ilość otworów/rok: _____

4. Chwył narzędzia

Opis i wielkość chwytu:
(no., chwył walcowy 20)

5. Obrabiarka

Ustawienie wrzeciona:

Poziome Pionowe

Narzędzie:

Obrotowe Nieruchome

Narzędzia z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa:

Tak Nie

Rodzaj chłodziwa:

Olej Emulsja

Ciśnienie chłodziwa:

p [bar]: _____

Producent obrabiarki/typ: _____

Gniazdo wrzeciona:

(np. HSK 63) _____

Parametry skrawania:

Zmienne: Tak Nie

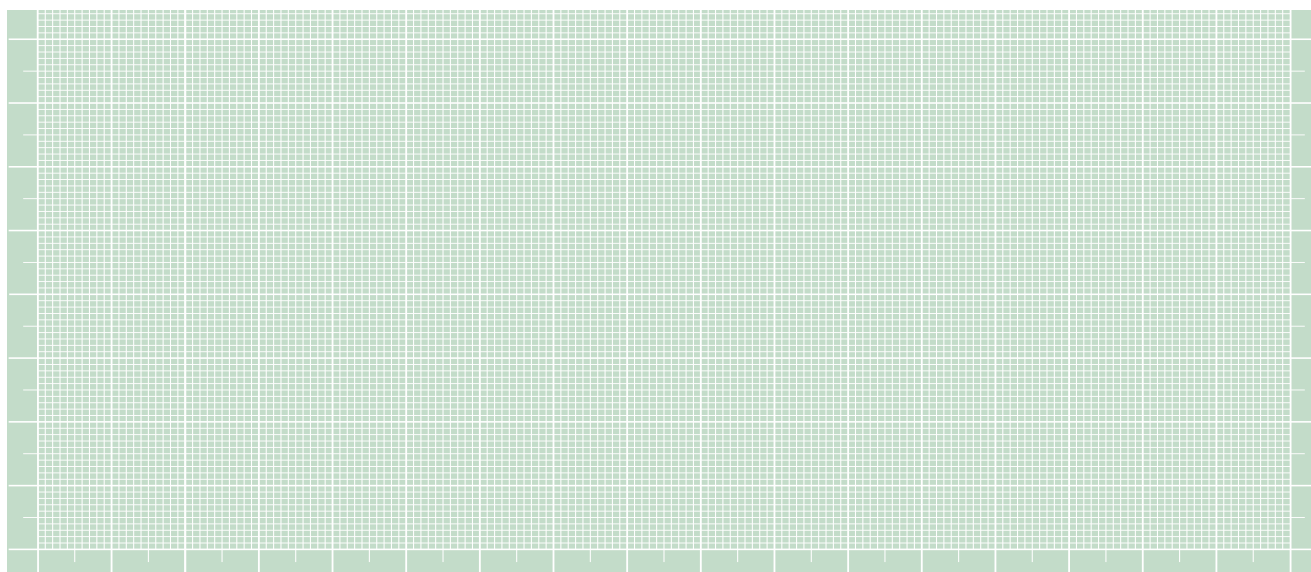
Jeżeli nie są zmienne:

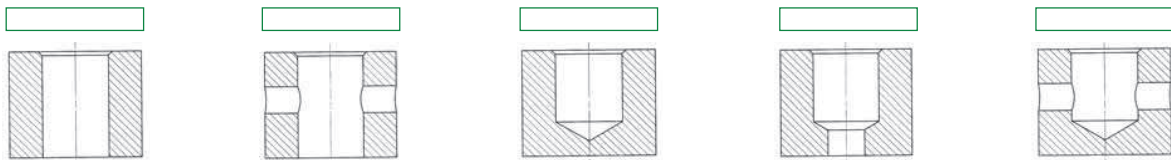
n [obr./min] _____

F [mm/min] _____

W przypadku jakichkolwiek otworów krzyżujących się lub obróbki przerywanej należy zamieścić szkic.

Należy zamieścić szkic uchwytu z wszelkimi ograniczeniami ze strony obrabiarki.
Należy zamieścić wszelkie istotne wymiary oraz tolerancje wymiarów.





Wymagane informacje:

Materiał do obróbki:

Rodzaj narzędzia:

Rowek śrubowy prawy Rowek śrubowy lewy Rowek prosty

Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa:

Tak MMKS Nie

Uchwyt:

Materiał narzędziowy:

HM/TCT PKD/PCD CBN

Powłoka:

Nie DCFD

Chwył zgodnie z DIN 6535:

HA HB HE

Dodatkowe informacje:

Rozwiertaki niestandardowe - dostępne na życzenie